

CARTA DI IDENTITA'

Manipolatori industriali Quick-Lift®

Fig.1 - Rappresenta il sistema Quick-Lift Arm Overhead Mounted

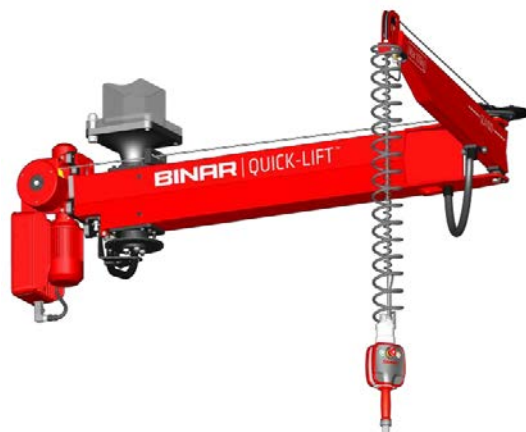


Fig.2 - Identifica il Quick-Lift Arm Rail



BINAR

Improving your productivity

L'ERGONOMIA
SI SA, RAPPRESENTA UNA DELLE
ATTENZIONI PER I LAVORI
REPETITIVI

QUESTA APPLICAZIONE CON
L'UTILIZZO DI MANIPOLATORI PER I
SETTORI INDUSTRIALI
RAPPRESENTA
UNA SERIE DI ALLESTIMENTI PER LA
PRESA DI COMPONENTI

PROMEK ha recentemente introdotto nella sua struttura di ingegneria un sistema denominato **Quick-Lift®** per l'asservimento e movimentazione di componenti. La necessità è nata per offrire ad integrazione delle attrezzature un migliorare il picking dovuto al prelievo e deposito di materiali, e per ridurre gli sforzi dovuti al sollevamento dei carichi movimentati dall'operatore. Il sistema **Quick-Lift®** è integrato al processo mediante manine di presa che possono essere allestite per tutte le necessità dovute al metodo richiesto della movimentazione del componente.

La soluzione è versatile nelle forme e taglie di carico di portata e area di movimentazione. Con allestimenti supplementari di attrezzatura e mezzi di produzione, **Quick-Lift®** permette all'operatore di ridurre la fatica oltre a facilitare i prelievi/depositi dei materiali.

Fig.3 - Impugnatura di controllo - Quick-Lift



DATI TECNICI (BASE)

Portata	30/300 Kg
Campo bracci	3000/4000 mm
Alimentazione	220 V
Temperatura ambiente	2 > -50 C°
Struttura	Modulare - Tensio dinamica
Sicurezza	Pulsante di emergenza/Allarme sonoro
Interfaccia/programmabilità	Tramite PLC o altra board - USB
Parametri funzionalità	iLab

Fig.4 - Rappresenta il sistema Quick-Lift® Intelligent Lifting Equipment



ASSERVIMENTO CON GUIDE
SOSPESE AEREE
E CARRELLO
MOTORIZZATO

La configurazione del sistema Quick-Lift® **Intelligent Lifting Equipment** rappresenta nello "stato dell'arte" oltre che una novità assoluta nello scorrimento per la traslazione e l'azzeramento delle forze dei pesi un insieme di accessori idealizzati alla fornitura dell'attrezzatura specifica di presa o ancoraggio, dimensionati e progettati per ogni specifica applicazione.

Quick-Lift® Intelligent Lifting Equipment può essere applicato in configurazioni differenti:

- Pensile fisso
- Pensile scorrevole su rotaia (ad 1 o 2 assi di movimento).

Il sistema di controllo del manipolatore **Quick-Lift®** consente l'interfaccia con dispositivi esterni grazie a schede I/O installate sull'azionamento principale, caratterizzando uno standard di prodotto.

Fig.5 - Sistema Quick-Lift® Arm



ASSERVIMENTO A COLONNA
CON BASE
FISSATA AL SUOLO
A BRACCIO
ARTICOLATO

L'applicazione del sistema **Quick-Lift®**, ha come funzione principale la movimentazione collaborativa per l'operatore, mediante cella di carico programmabile pre-stabilita in ausilio al metodo di processo prestabilito.

Le attenzioni della cella di carico permettono sul metodo applicato, la movimentazione dei carichi ed i suoi spostamenti migliorandone l'ergonomia, riducendo gli aspetti dovuti agli sforzi per il prelievo e deposito componenti.

La soluzione tecnica si adotta sul Layout di processo, con una flessibilità operativa stabilita nell'area di lavoro o dalla operazione singola, determinando posizione, raggi di azione oltre al controllo della posizione di salita e discesa programmata da punto di partenza ad punto di deposito, con una precisione millimetrica programmabile con **iLAB**.